

F L I N T

HI - FLOOR

HI, WE ARE FLINT

HISTORIA

EN LA DÉCADA DE LOS 90 LOS TÉCNICOS DE AISMALIBAR DESARROLLARON UN PRODUCTO, ÚNICO, PATENTADO, DE CARACTERÍSTICAS EXCEPCIONALES EN CUANTO A RESISTENCIA AL AGUA, AL IMPACTO Y AL PASO DEL TIEMPO.

AISMALIBAR

Flint

flint



AIMSALIBAR

R+D+I
Made in Barcelona
ISO/TS 16949:2009
800.000 m² Bonding Sheet
2.000.000 m² COBRISOL
100% High Pot Tested



FLINT

HI-FLOOR



FLINT

2014

RENACE DE LA MANO DE SUS CREADORES:
FÓRMULA ORIGINAL, NUEVA COLECCIÓN,
NUEVA SOCIEDAD, EQUIPO HUMANO,
INSTALACIÓN CLIP, NUEVO BRANDING.

R+D+i LAS SINERGIAS CON LA DIVISIÓN DE I+D+I DE AISMALIBAR, DOTARÁN A FLINT DE UNA GRAN CAPACIDAD DE INNOVACIÓN TECNOLÓGICA APLICADA AL DESARROLLO DE PRODUCTO.

NUESTROS PRODUCTOS FABRICADOS EN LA PLANTA PRODUCTIVA DE SANT FOST CONTARAN CON LOS MÁS ALTOS NIVELES DE CALIDAD.



EMPRESA DE CICLO COMPLETO



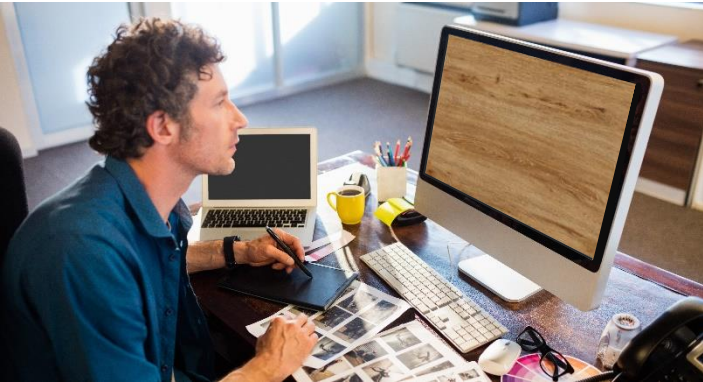
DISEÑO / FABRICACIÓN / COMERCIALIZACIÓN

SERVICIO



ASESORAMIENTO / GESTIÓN COMERCIAL/ PROJECT MANAGEMENT

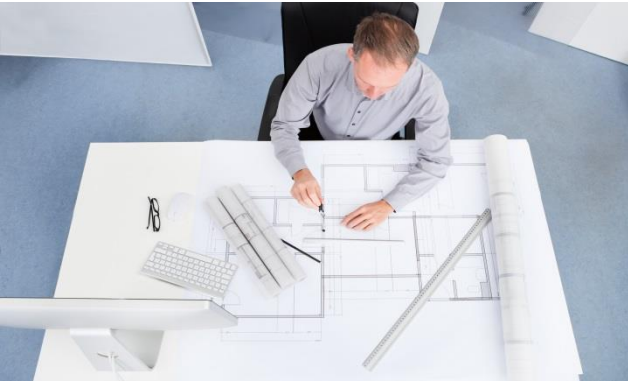
CUSTOMIZED FLOORING DESIGN



NUESTRO EQUIPO ESTÁ PREPARADO PARA PERSONALIZAR SU PAVIMENTO AJUSTÁNDOLO A LAS NECESIDADES CONCRETAS DE CADA PROYECTO, CON DISEÑOS PERSONALIZADOS, TEXTURAS SUPERFICIALES Y FORMATOS EN ANCHOS Y LONGITUDES ESPECIALES.

PERSONALIZACIÓN / SOLUCIONES A MEDIDA / DISEÑOS ADAPTADOS

PUBLICO PROFESIONAL



PRESCRIPTORES / INSTALADORES / INTERIORISTAS / ARQUITECTOS / GGCC

ESPACIOS Y PERSONAS



FUNCIÓN / EMOCIÓN / INTEGRACIÓN ARQUITECTÓNICA

RESPETAMOS LA NATURALEZA



FUENTE DE INSPIRACIÓN / ECO-SOSTENIBLE / UTILIZACIÓN DE ENERGÍAS RENOVABLES

FLINT PRODUCTS

EL PAVIMENTO HPB MAS RESISTENTE

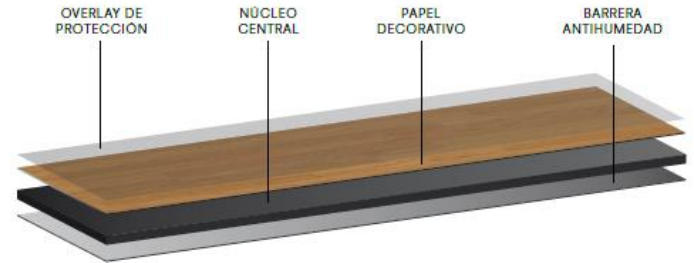
HPB

FIBRAS CELULÓSICAS IMPREGNADAS CON RESINAS TERMOESTABLES.

SOMETIDAS A ALTA PRESIÓN Y TEMPERATURA EN UN SOLO PROCESO.

BLOQUE SINTÉTICO SIN BASE MADERA, ESTABILIDAD DIMENSIONAL, RESISTENCIA AL AGUA, A LOS IMPACTOS, AL FUEGO, A LA PRESIÓN Y AL DESGASTE.

HIGH PRESSURE BLOCK COMPACT SYNTHETIC LAMINATED FLOORING



EL PAVIMENTO **HPB** MAS RESISTENTE

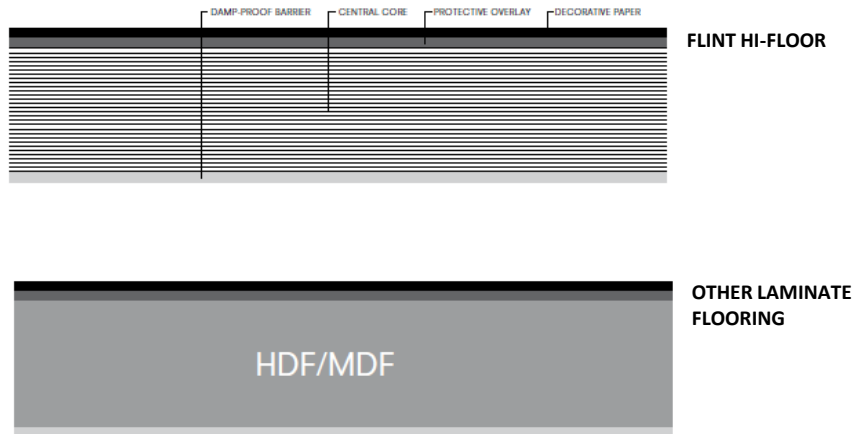
COMBINADO DE BARRERAS Y PAPELES

RESINAS FENÓLICAS Y MELAMÍNICAS

RESISTENCIA AL AGUA Y AL IMPACTO,

LA DENSIDAD DE HI-FLOOR ES DE 1'43 g/cm³

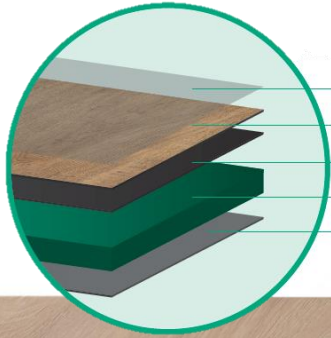
RESTO DE LAMINADOS (HDF-MDF) DENSIDAD DE 0'8 g/cm³



FLINT ES UN PAVIMENTO SINTÉTICO BASADO EN UN BLOQUE COMPACTO DE ALTA PRESIÓN, PENSADO EN UN SOLO PROCESO.

CONTINJUM

BY FLINT



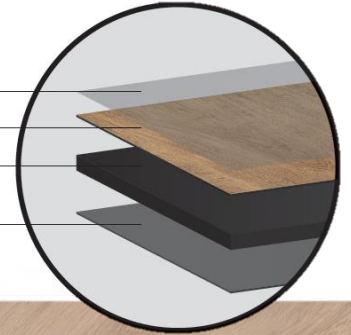
- OVERLAY DE PROTECCIÓN
- PAPEL DECORATIVO
- CAPA DE HPL
- NÚCLEO CENTRAL HDF
- BARRERA COMPENSADORA

**HIGH PRESSURE LAMINATE
HPL ON TOP
HDF CORE
WEAR RESISTANCE (AC6)
IMPACT RESISTANCE (IC4)**



FLINT

HI-FLOOR



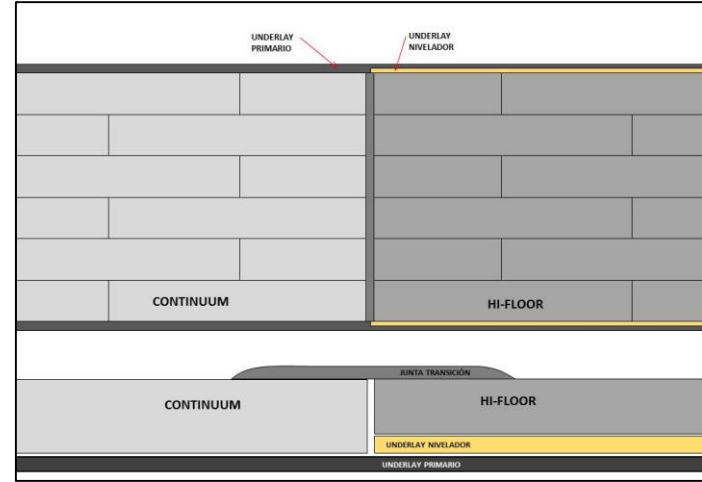
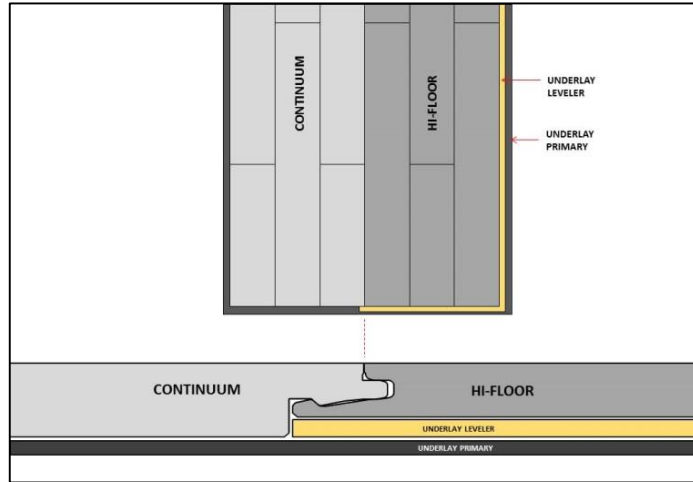
- OVERLAY DE PROTECCIÓN
- PAPEL DECORATIVO
- NÚCLEO CENTRAL HPB
- BARRERA DE ALUMINIO ANTI-HUMEDAD

**HIGH PRESSURE BLOCK
HPL INSIDE
WEAR RESISTANCE (AC6)
IMPACT RESISTANCE (2 X IC4)
100% WATERPROOF**

INSTALACIONES COMBINADAS



EL CLIPAJE ENTRE UNA LAMA CONTINUUM BY FLINT Y UNA LAMA FLINT HI-FLOOR DEBE REALIZARSE ENCAJANDO PERFECTAMENTE EL MACHO EN LA HEMBRA ANTES DE APLICARLE TENSIÓN. NO ENCAJAR EL MACHO DENTRO DE LA HEMBRA DEBIDAMENTE PUEDE DAÑAR LA LAMA DE CONTRINUUM BY FLINT AL SER ESTE UN MATERIAL MÁS BLANDO QUE FLINT HI-FLOOR.



THE CONTINUUM FLOORING EXPERIENCE



CONTINUUM BY FLINT

Living room / Bed rooms / Contract / Retail / Dry spaces

Transition between the two surfaces is invisible.

FLINT HI-FLOOR

Kitchen / Bathroom / Wellness / High traffic / Humid spaces



IMPACT RESISTANCE
 100% RESISTANCE TO ANY IMPACT
 UNALTERABLE ASPECTS
 UNWARRANTABLE CORE



ANTI-SCRATCH
 SCRATCH-RESISTANT
 SCRATCH AND SCRAPE
 PROTECTION



FAST INSTALLATION
 QUICK AND REVERSIBLE
 STRONG MANUAL, CLICK (L)S
 FAST AND EASY ASSEMBLY



FIRE RESISTANCE
 HIGHEST RESISTANCE RATINGS
 LOW FUME EMISSIONS
 SELF-EXTINGUISHABLE



ANTI-STATIC
 PROTECTS AGAINST STATIC
 ELECTRICITY AND ELECTRIC SHOCKS
 NATURALLY DUST-REPELLENT



LONG LIFE
 20 YEARS WARRANTY
 UNALTERABLE ASPECTS
 HIGHEST LONGEVITY



WEAR RESISTANCE
 WEAR RESISTANCE
 HIGHLY TRAFFIC-FRIENDLY



WATER PROOF
 HIGH DIMENSIONAL STABILITY
 SUITABLE FOR KITCHEN, BATHROOMS
 AND SPAS



HYGIENIC & ANTI-ALLERGIC
 SAFE FLOORING
 FREE OF HARMFUL PARTICLES
 NATURALLY DUST AND OIL REPELLENT



EASY-CLEANING
 EASY MAINTENANCE
 INTENSE CLEANING WITH CONVENTIONAL
 AND NOT SPECIFIC PRODUCTS

ONE SURFACE, TWO CORES

LAS 10 CLAVES QUE CONVIERTEN A LOS PAVIMENTOS FLINT EN LA MEJOR ELECCIÓN



WATER-PROOF

ESTANCO AL AGUA
ESTABILIDAD DIMENSIONAL
BAÑOS, COCINAS Y SPAS



IMPACT-RESISTANCE

RESISTENTE A LOS IMPACTOS
ASPECTO INALTERABLE
NO SE QUIEBRA



WEAR RESISTANCE

RESISTENCIA AL DESGASTE
APTO PARA ALTO TRÁNSITO



FAST INSTALLATION

INSTALACIÓN INTUITIVA
CLIPAJE MANUAL (L2C)
RÁPIDO MONTAJE



EASY-CLEANING

FÁCIL LIMPIEZA
PRODUCTOS
NO-ESPECÍFICOS



ANTI-SCRATCH

RESISTENTE AL RAYADO
PROTECCIÓN FRENTE A
ARAÑAZOS Y RASGUÑOS



ANTI-STATIC

SIN ELECTRICIDAD ESTÁTICA
NO EMITE DESCARGAS
REPELE EL POLVO



FIRE RESISTANCE

MÁXIMA RESISTENCIA AL FUEGO
BAJA EMISIÓN DE HUMOS
AUTO-EXTINGUIBLE



HYGIENIC & ANTI-ALLERGIC

PAVIMENTO SALUDABLE
SIN PARTÍCULAS NOCIVAS
REPELE LA SUCIEDAD



LONG LIFE

GARANTÍA DE 20 AÑOS
ASPECTO INALTERABLE
MÁXIMA ESTABILIDAD

EN FLINT UTILIZAMOS LA TECNOLOGÍA **HPB (HIGH PRESSURE BLOCK)**,

UN PROCESO A ALTAS TEMPERATURAS Y A UNA PRESIÓN DE **100 TN POR CM²**

EL BLOQUE SINTÉTICO ULTRA-COMPACTO DE HPB OFRECE UNA **TOTAL RESISTENCIA AL AGUA, A LOS IMPACTOS Y AL DESGASTE.**

WATER-PROOF

EL BLOQUE COMPACTO FLINT HI-FLOOR ES ESTANCO AL AGUA, REDUCIENDO LA ABSORCIÓN DE HUMEDAD Y ASEGURANDO LA ESTABILIDAD DIMENSIONAL.
ABSORCIÓN DE AGUA 0,3%.



LGAI

LGAI Technological Center, S.A.
Campus UAB
Aparatado de Correos 1B
E - 08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 587 20 00
F +34 93 587 20 03
www.applus.com



Bellaterra : 16 de Diciembre de 2008
Expediente número : **08/32311539**
Referencia del peticionario : **FLINT LAMINADOS**
C/Ronda nº38
08105- SANT FOST DE CAMPSENTELLES

INFORME DE ENSAYO

Registro N°: 08/4768

MATERIAL RECIBIDO:

En fecha 17 de Octubre de 2008, se ha recibido en Applus+CTC una muestra formada por lamas de SUELO LAMINADO de dimensiones 500x500x5 mm correspondientes a la longitud, anchura y espesor respectivamente y con las siguientes referencias según el peticionario:

PAVIMENTO LAMINADO

ENSAYOS SOLICITADOS:

- DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE PENTAFLUOROFENOL. PD CEN/TR 14823:2003.
- DETERMINACIÓN DE LA ESTANQUIDAD AL AGUA. EN 13553:2002 Anexo A
- DETERMINACIÓN DE LA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA. UNE-EN 12667

FECHA DE REALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS : Del 17/10/2008 al 18/12/2008

RESULTADOS : Ver página adjunta.



Juan Martínez Egea
Responsable de Materiales de Construcción
LGAI Technological Center, S.A.



Vanessa Morales Varela
Técnico Responsable
LGAI Technological Center, S.A.

Los resultados especificados en este documento corresponden exclusivamente al material recibido en Applus+ctc y ensayado según las indicaciones que se presentan

La reproducción del presente documento, sólo está autorizada si se hace en su totalidad
Página 1 - Este documento consta de 4 páginas de las que 0 son anexos.



Expediente nº 08/32311539	Página: 2
FLINT LAMINADOS	PAVIMENTO LAMINADO

RESULTADOS:

-DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE PENTAFLUOROFENOL. PD CEN/TR 14823:2003.

Indicar que la Determinación del contenido en Pentafluorofenol según la Norma CEN/TR 14823:2003 está basada en la extracción del pentafluorofenol de las muestras de madera utilizando metanol como disolvente. El pentafluorofenol extraído de las muestras, es acetilado mediante carbonato potásico en medio acuoso con anhídrido acético. A continuación, se extrae el pentafluorofenol acetilado del medio acuoso con n-hexano. Finalmente se analiza la cantidad de pentafluorofenol en la solución resultante mediante cromatografía de gases con detector captura de electrones (ECD)

RESULTADOS OBTENIDOS:

CONTENIDO PENTAFLUOROFENOL		
Referencia	Pentafluorofenol	Límite detección (ppm)
Tablero fenólico	Negativo	<0,01

No se observa pentafluorofenol en la muestra analizada. Teniendo en cuenta la elevada sensibilidad del método de análisis (límite de detección <0,01 ppm), se deduce que el contenido en pentafluorofenol en la muestra es NEGATIVO.

-DETERMINACIÓN DE LA ESTANQUIDAD AL AGUA. EN 13553:2002 Anexo A

Tamaño de probeta: 500x500 mm
Temperatura del agua durante el ensayo 22±3°C
Material utilizada

Caje soporte sin fondo, estancia al agua.
Papel indicador

RESULTADOS OBTENIDOS:

Tras examinar la probeta transcurridas 24 horas no se observan signos de penetración de agua.

CALIFICACIÓN: ESTANCO AL AGUA

<http://www.quick-step.com.es/Art%C3%ADculos/Suelos-de-vinilo-resistentes-al-agua-que-hacer-y-que-no>

HI-FLOOR, EL PAVIMENTO QUE SE INSTALA DONDE LOS DEMÁS FRACASAN

WATER-PROOF

TOTALMENTE ESTANCO Y 100% IMPERMEABLE
FLINT HI-FLOOR ES EL PAVIMENTO CON MAYOR
RESISTENCIA AL AGUA.

Mantiene sus características y aspecto después de permanecer sumergido en agua 24 horas.

Puede sumergirse en agua a 100°C durante 2 horas sin perder sus prestaciones.

Total estanqueidad y estabilidad, evitando hinchazones y deformaciones.

Absorción agua en **FLINT 0,3%**, resto laminados entre 8% y 18%.

El incremento de espesor y peso para **FLINT es inferior al 1'3 %**.

Resto de laminados entre 50% y 200%.

ENSAYO DE ABSORCIÓN DE AGUA: EBULLICIÓN A 100°C DURANTE 2 HORAS FLINT ES EL ÚNICO QUE MANTIENE SU ASPECTO

ANTES



COMPETIDORES (HDF-MDF-VINILO-MICROCEMENTO)

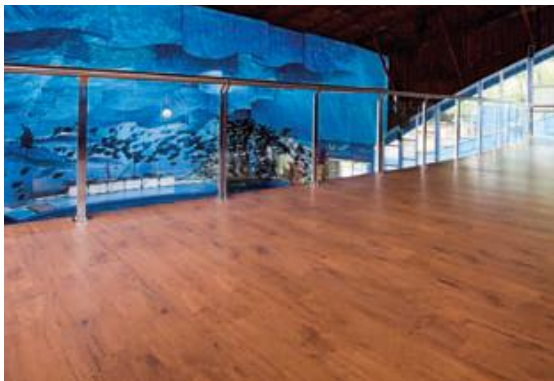
FLINT



DESPUÉS

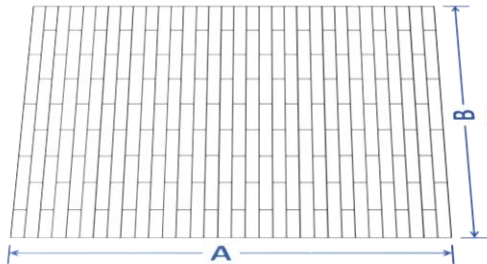
DIMENSIONAL STABILITY

FLINT HI-FLOOR ES EL PAVIMENTO MAS ESTABLE DIMENSIONALMENTE. SE CONTRAE O EXPANDE 10 VECES MENOS QUE UN LAMINADO CONVENCIONAL EN BASE MDF.



EL BLOQUE COMPACTO HPB APENAS SE CONTRAE O EXPANDE, MINIMIZANDO LA NECESIDAD DE JUNTAS Y ASEGURANDO LA ESTABILIDAD DEL PAVIMENTO

	Variación dimensional	Ensayos norma EN 13329		Instalación tipo 1 (A=10m y B=10m)		Instalación tipo 2 (A=20m y B=20m)	
		Ciclo húmedo (90% HR, 20°C, 4 semanas)	Ciclo seco (30% HR, 20°C, 4 semanas)	Ciclo húmedo (variación mm)	Ciclo seco (variación mm)	Ciclo húmedo (variación mm)	Ciclo seco (variación mm)
FLINT HI-FLOOR	% en anchura (A)	0,03	-0,02	3	-2	6	-4
SUSTRATO HPB	% en longitud (B)	0,02	-0,03	2	-3	4	-6
COMPETIDORES	% en anchura (A)	≤ 0,22	≤ 0,20	≤ 22	≤ 20	≤ 44	≤ 40
SUSTRATO MDF	% en longitud (B)	≤ 0,20	≤ 0,20	≤ 20	≤ 20	≤ 40	≤ 40



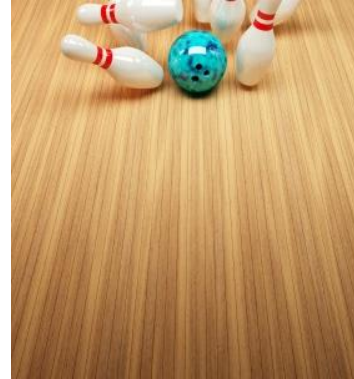
La altísima estabilidad dimensional de FLINT, tanto en entornos secos como húmedos, evita cualquier deformación del pavimento, asegura una perfecta unión de las juntas y evita movimientos del material.

FLINT HI-FLOOR permite cubrir grandes áreas minimizando la necesidad de juntas adicionales de dilatación.

IMPACT-RESISTANCE

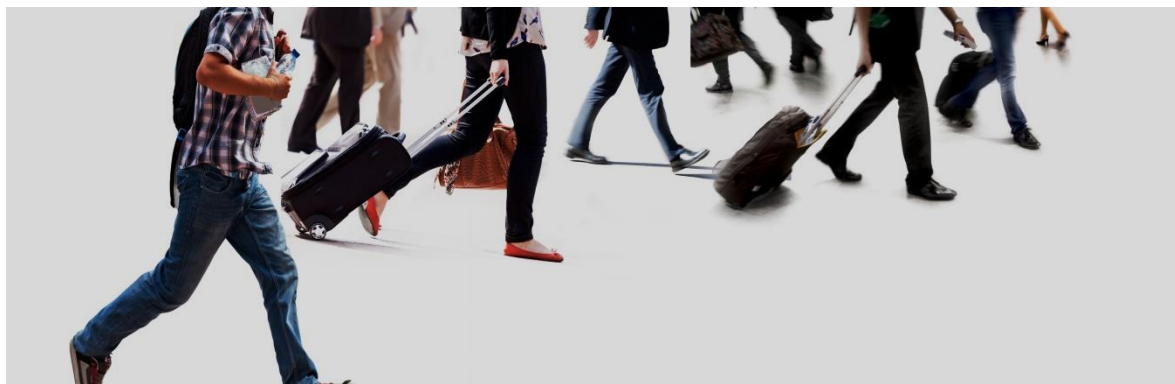
RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LOS GOLPES, QUE LE PERMITEN MANTENER SU ASPECTO ORIGINAL INCLUSO EN SITUACIONES EXTREMAS.

LA MÁXIMA CLASIFICACIÓN ES IC4 (20N) Y FLINT ALCANZA 2 VECES LOS VALORES IC4.



WEAR-RESISTANCE

GRACIAS A LA TECNOLOGÍA HPL, MAYOR RESISTENCIA AL DESGASTE SUPERFICIAL QUE OTROS SUELOS LAMINADOS, APTO PARA ÁREAS DE ALTO TRÁNSITO (AC6).



ANTI-SCRATCH

ALTA RESISTENCIA AL RAYADO SUPERFICIAL,
PROTECCIÓN FRENTE A LOS ARAÑAZOS Y
RASGUÑOS.



FIRE-RESISTANCE

LA MAYOR RESISTENCIA POSIBLE AL FUEGO Y
BAJA EMISIÓN DE HUMOS.
AUTOEXTINGUIBLE Y SEGURO, DISPONIBLE EN
DISTINTOS GRADOS DE PROTECCIÓN (BFL-S1)



EASY-CLEANING

LAS CARACTERÍSTICAS UNICAS DE FLINT PERMITEN UN FÁCIL MANTENIMIENTO Y UNA LIMPIEZA INTENSA INCLUSO CON PRODUCTOS CONVENCIONALES.



FAST-INSTALLATION

INSTALACIÓN RÁPIDA E INTUITIVA MEDIANTE CLIPAJE UNICLIC.

FUERZA TRACCIÓN (HI-FLOOR), LADO LARGO 15KN/m, LADO CORTO 23KN/m.



HYGIENIC
ANTI-ALLERGIC
ANTI-STATIC

PAVIMENTOS SALUDABLES PARA LAS PERSONAS.



LONG-LIFE

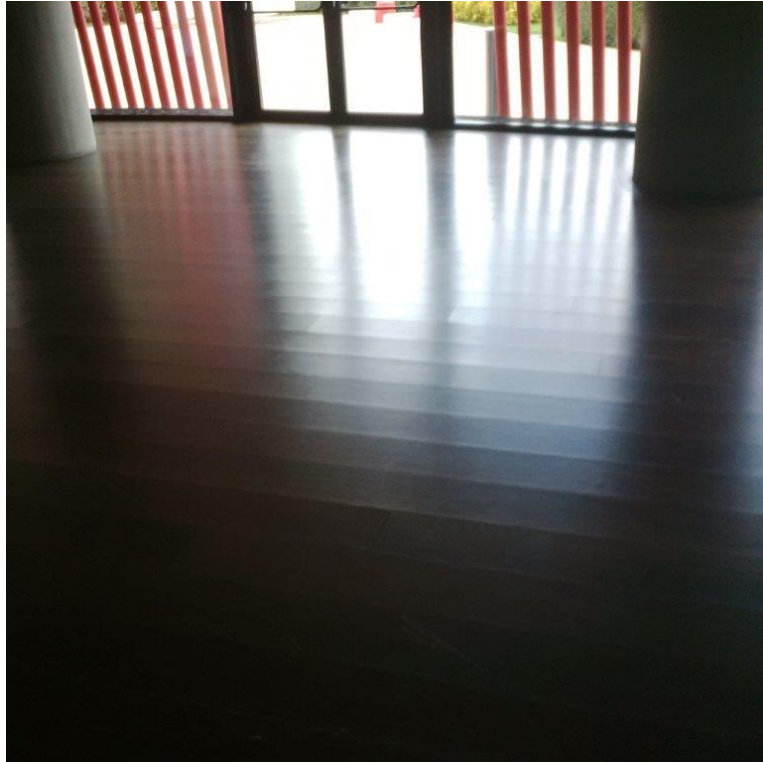
LOS PAVIMENTOS FLINT SOPORTAN EL PASO DEL TIEMPO CON PLENAS GARANTIAS. BAJO UNA ADECUADA INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO GARANTIZAMOS HASTA 20 AÑOS DE VIDA UTIL.



OTRAS CALIDADES DE MERCADO



OTRAS CALIDADES DE MERCADO



FLINT COLLECTIONS

LIVING FLOOR

NOVEDADES LIVING FLOOR




CANNELLE OAK

NUEVO DISEÑO DISPONIBLE EN PORO Y TEXTURADO.

NUEVA TEXTURA LINEAL ADAPTADA AL DECORATIVO, DISPONIBLE EN OTROS MODELOS. R10 – Clase 3



A vertical wood grain sample with a light beige color and subtle, irregular patterns and knots.

ZEN OAK

A vertical wood grain sample with a light greyish-beige color and a wavy, textured pattern.

WIRY ASH

A vertical wood grain sample with a warm, medium-brown color and a prominent, wavy grain pattern.


FILONE ELM

A vertical wood grain sample with a warm, medium-brown color and a wavy grain pattern, featuring some darker spots and knots.


GLIMMER OAK

FLINT

HI-FLOOR

A close-up view of a light-colored wood grain, identified as Serene Oak. The grain is relatively straight and features subtle, circular knots. The color is a pale, warm beige.


SERENE OAK

A close-up view of a light-colored wood grain, identified as Argent Elm. The grain is straight and shows a mix of light and medium tones, with some darker, wavy patterns.

ARGENT ELM

A close-up view of a medium-toned wood grain, identified as Wild Oak. The grain is straight and features prominent, dark, wavy patterns and knots.

WILD OAK

A close-up view of a dark, grayish-brown wood grain, identified as Sawed Gray Oak. The grain is straight and shows a mix of dark and medium tones, with some lighter, wavy patterns.


SAWED GRAY OAK

FLIZT

HI-FLOOR

A close-up view of Spark Oak wood, showing a light tan color with a subtle, fine-grained texture and a few small, dark knots.

SPARK OAK

A close-up view of Natural Oak wood, featuring a light tan hue with a more pronounced grain and several larger, dark knots scattered throughout.

NATURAL OAK

A close-up view of Rustic Oak wood, characterized by a light tan color, a very prominent and irregular grain, and numerous dark knots and imperfections.

RUSTIC OAK

A close-up view of Ancient Oak wood, showing a rich, dark brown color with a very coarse and irregular grain, and many dark knots and imperfections.

ANCIENT OAK

FLINT

HI-FLOOR



FOREST OAK



FINE OAK



BRUN ELM

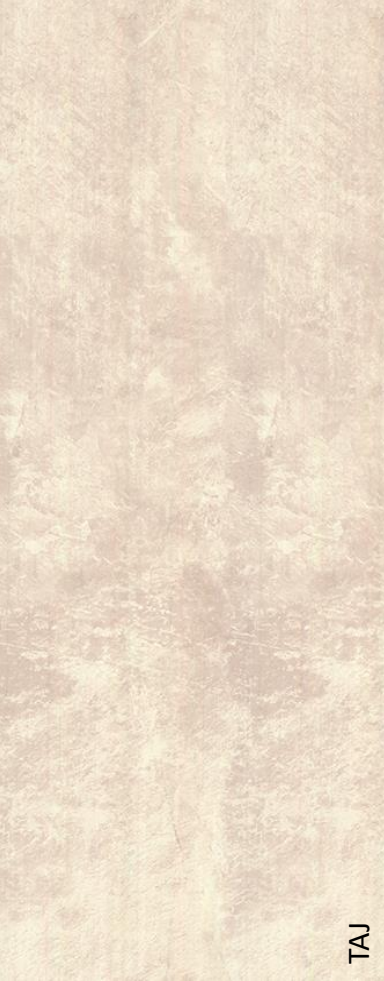


SOPHIS WALNUT

THE STONIST

FLINT

HI-FLOOR



TAJ



MIRAGE



CLOUD




MEDLEY




LOFTCEMENT

CLASSICS




PEARL TSUGA

A light-colored wood flooring with a fine, vertical grain pattern, showing subtle variations in tone from pale yellow to light beige.



FAWN CHERRY

A light-colored wood flooring with a vertical grain pattern, featuring a mix of light beige and soft tan tones with subtle, wavy grain lines.



ISABA MAPLE

A medium-toned wood flooring with a vertical grain pattern, showing a warm, reddish-brown hue and a prominent, wavy grain structure.



SPLINTED BEECH

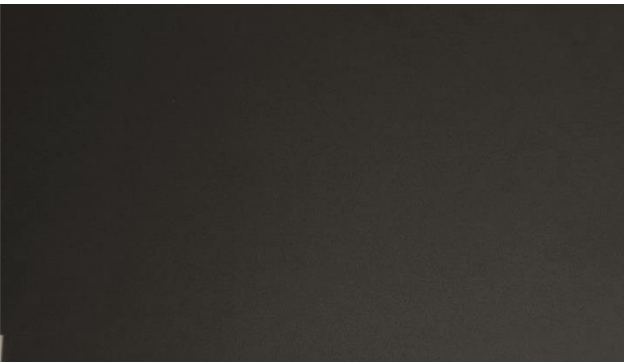
A light-colored wood flooring with a vertical grain pattern, characterized by a pale yellowish-tan color and a subtle, straight grain.



CLASSIC OAK

A medium-toned wood flooring with a vertical grain pattern, featuring a warm, reddish-brown color and a prominent, wavy grain structure.

TEXTURAS



SUPERMATE



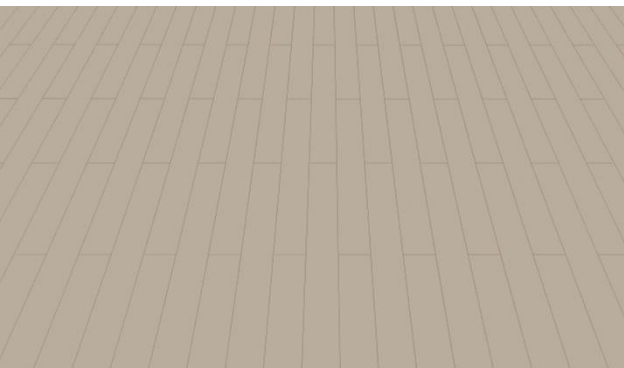
TEXTURA PORO



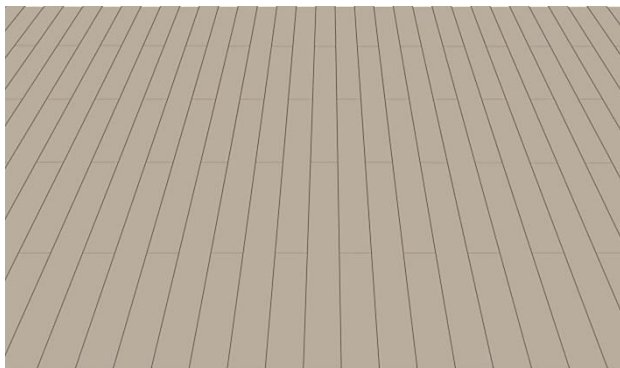
TEXTURA LINEAL

LOS DISEÑOS FLINT ESTAN DISPONIBLES EN DISTINTAS TEXTURAS SUPERFICIALES

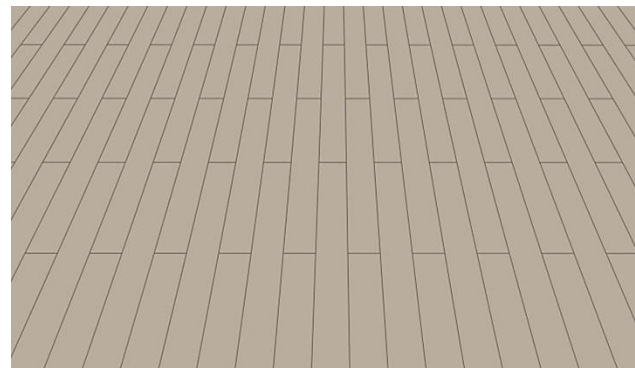
BISELADO



SIN BISEL



BISEL A 2 LADOS



BISEL A 4 LADOS



OPCIONES BISEL SOLO DISPONIBLES EN HI-FLOOR

ACCESORIOS

LOS RODAPIÉS FLINT HI-FLOOR Y EL RESTO DE ACCESORIOS TAMBIÉN SON WATERPROOF.
LOS RODAPIÉS CONTINUUM ESTÁN FABRICADOS EN MDF HIDRÓFUGO
DISPONIBLES EN LOS MISMOS DISEÑOS QUE EL PAVIMENTO HI-FLOOR Y EN BLANCO Y GRIS METALIZADO.



RODAPIÉS CONTINUUM
70X14mm
Longitud = 2.250mm



RODAPIÉS HI-FLOOR
70X10mm
Longitud = 2.050mm

ACCESORIOS

JUNTAS DE ACABADO (DILATACIÓN Y TRANSICIÓN).
EN LOS MISMOS DISEÑOS QUE EL PAVIMENTO HI-FLOOR.
AUTO-ADHESIVAS.
WATERPROOF.
LONGITUD DE LAS JUNTAS 2700mm.



DILATACIÓN

TRANSICIÓN



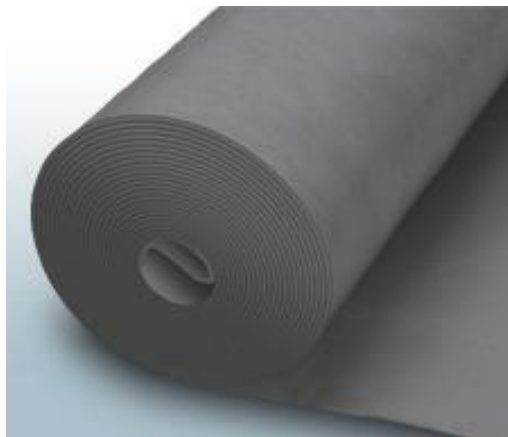
SUBSUELOS / UNDERLAYS

DISTINTOS TIPOS DE UNDERLAYS EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DEL ESPACIO:

SENCILLOS SUBSUELOS DE NIVELACIÓN QUE FACILITAN LA INSTALACIÓN.

BARRERAS ACÚSTICAS QUE EVITAN EL SONIDO DE IMPACTO Y EL SONIDO DE TRANSMISIÓN.

ESPACIOS CONFORTABLES Y «SILENCIOSOS».



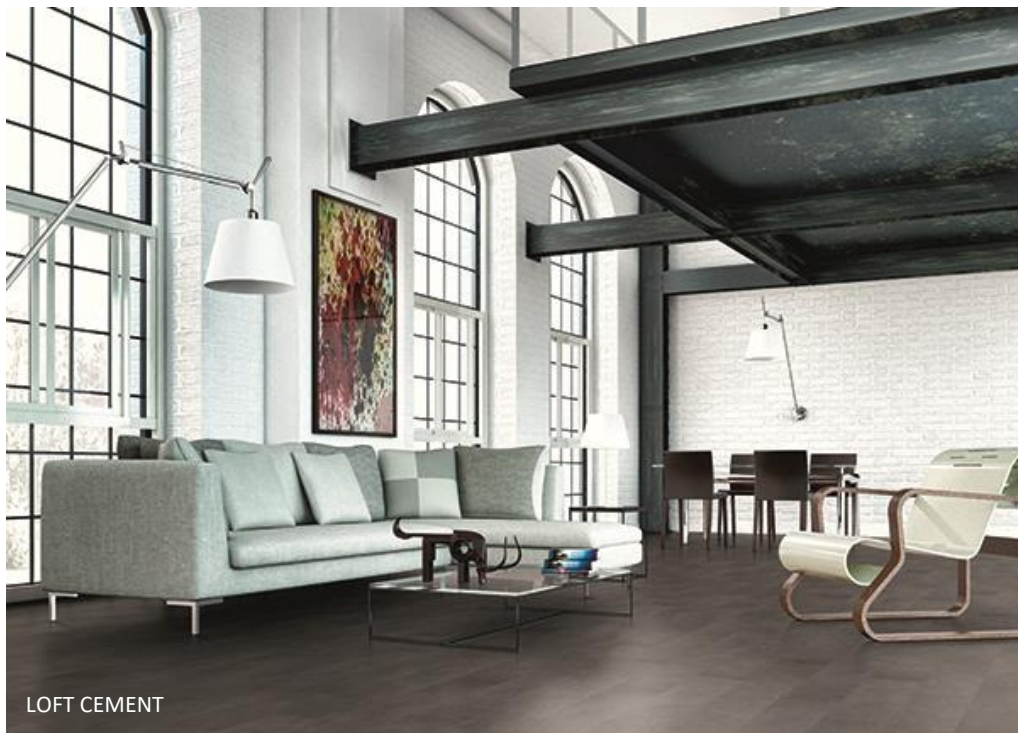
WHERE FLINT ?

RESIDENTIAL



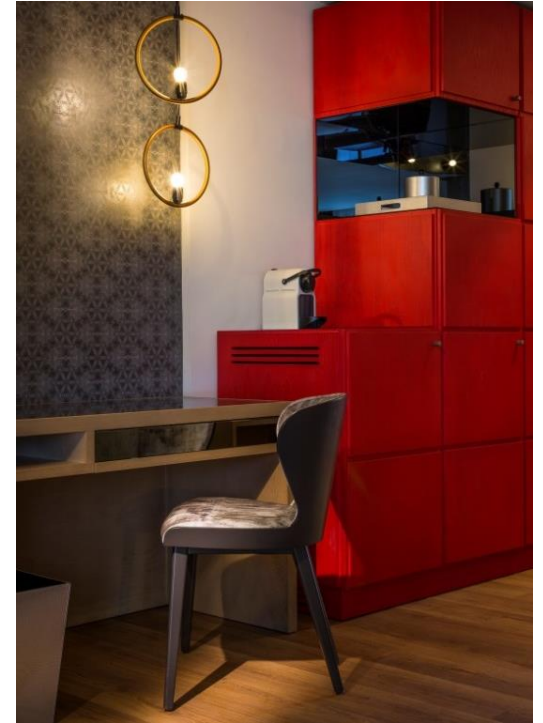
EN LOS ENTORNOS RESIDENCIALES FLINT SE ADAPTA AL ESPACIO GENERANDO AMBIENTES ÚNICOS Y CONFORTABLES

RESIDENTIAL



HOSPITALITY

Hotel Hard Rock (Tenerife) – CANNELLE OAK



HOTELES, RESTAURANTES, CAFETERÍAS, ..., LARGA VIDA ÚTIL Y CREACIÓN DE AMBIENTES ÚNICOS EN ESPACIOS ACOGEDORES, GRAN VARIEDAD DE DISEÑOS PARA ADAPTARSE AL INTERIORISMO DE LOCALES CON PERSONALIDAD PROPIA

HOSPITALITY



HOSPITALITY



KITCHEN & BATHROOM



Hotel Maydrit (Madrid) – FAWN CHERRY + SOPHIS WALNUT

ESPACIOS DONDE LA RESISTENCIA AL AGUA, A LAS MANCHAS Y SU ROBUSTEZ PERMITEN DAR CONTINUIDAD AL INTERIORISMO GLOBAL DEL CONJUNTO

KITCHEN & BATHROOM



KITCHEN & BATHROOM



RETAIL

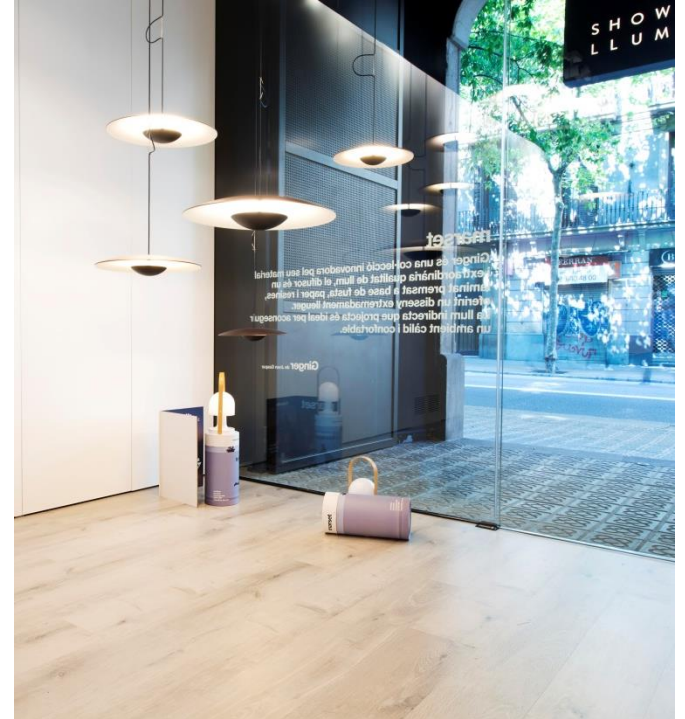


EN LOS LOCALES COMERCIALES CON GRAN TRANSITO DE PERSONAS FLINT MANTIENE SU ASPECTO Y SE INTEGRA EN EL CONCEPTO ARQUITECTÓNICO EN CONCORDANCIA CON LA IMAGEN DE MARCA

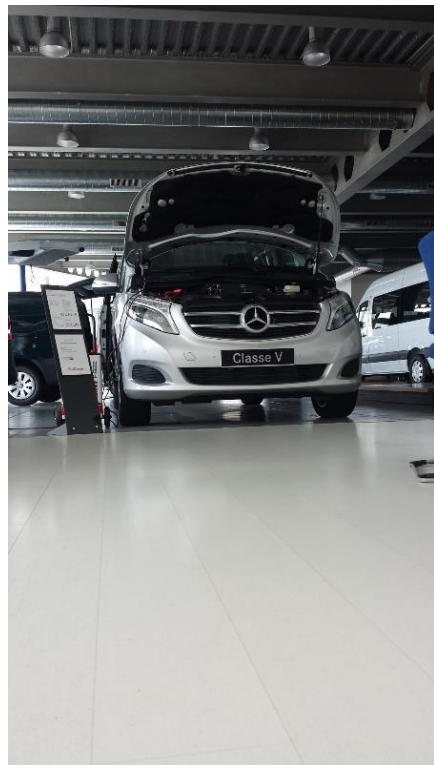
RETAIL



Show-room Novelec (Barcelona) – ZEN OAK



RETAIL



Mercedes Stern Motor (Terrassa) – WHITE

RETAIL



SPARK OAK



SERENE OAK

OFFICE



OFICINAS TANTO PUBLICAS COMO PRIVADAS DONDE FLINT RESISTE EL DESGASTE PRODUCIDO POR LAS SILLAS DE RUEDAS Y EL MOVIMIENTO OCASIONAL DE MOBILIARIO

HEALTH & CARE



FILONE ELM



Hospital de Granada (VITHAS) - SPARK OAK

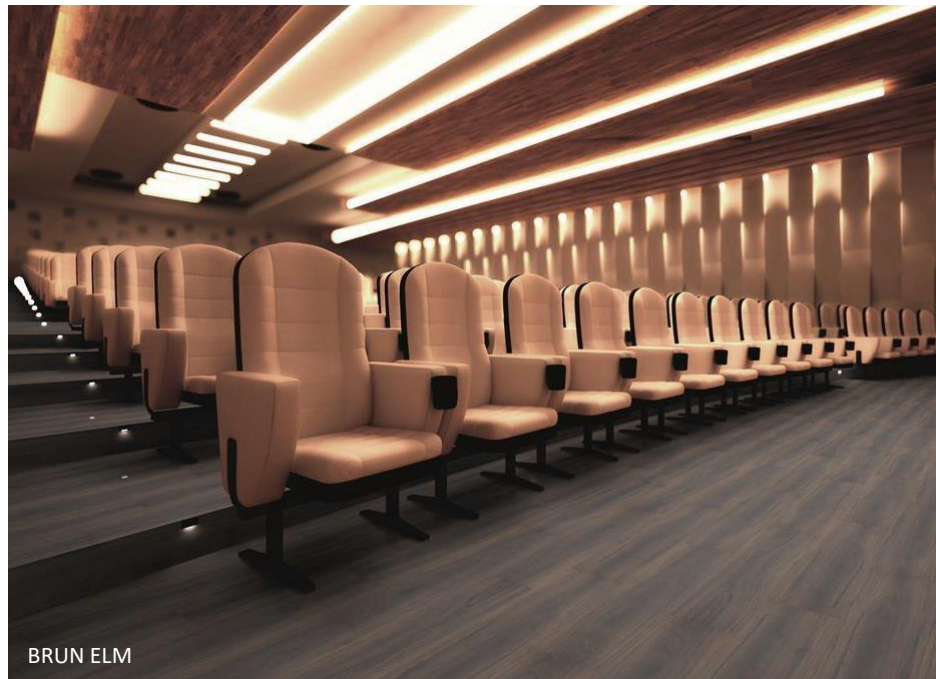
HOSPITALES, CLINICAS, GIMNASIOS, SPAS, ..., ESPACIOS EXIGENTES PARA UN PAVIMENTO SALUDABLE

PUBLIC SPACES



AUDITORIOS, TEATROS, MUSEOS, SALAS DE ESPERA, ..., ESPACIOS PÚBLICOS DE GRAN CONCURRENCIA Y TRANSITO DE PERSONAS, LA RESISTENCIA DE FLINT ASEGURA EL ASPECTO ORIGINAL Y UNA LARGA VIDA UTIL DEL PAVIMENTO

PUBLIC SPACES



TRANSPORTATION



Alstom RENFE – ISABA MAPLE



RESISTENCIA AL DESGASTE Y A LA HUMEDAD, MÁS UN FÁCIL MANTENIMIENTO, CON DISEÑOS Y FORMATOS ADAPTADOS A MEDIDA, PERMITEN A FLINT SU UTILIZACIÓN EN ENTORNOS TAN EXIGENTES COMO EL DEL «TRANSPORTE»

NORMATIVA

FLINT cumple con la Norma UNE-EN 13329:2007+A1 de Julio 2009 “Revestimientos de Suelo Laminados”. Esta norma remite a otras normas de ensayo para algunas propiedades del material.

FLINT está en posesión de la MARCA CE por haber acreditado que el producto cumple con las características exigidas para la obtención de dicha marca. De esta manera FLINT puede expedir la correspondiente DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DEL PRODUCTO y la FICHA o Especificación de propiedades.

FLINT dispone de CERTIFICADOS DE ENSAYO realizados por Laboratorios oficiales externos reconocidos de la mayoría de propiedades del producto.

F L I N Z T

HI - FLOOR